

【排ガス公害測定値】

ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	0.98
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.015
硫黄酸化物排出量 (Nm ³ /h)	0.034
窒素酸化物濃度 (ppm)	0.43
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	6.60

【仕様】

型式	TG-195
処理能力	一般雑芥196kg/h(廃プラスチック類10%以下含む)
火床面積	1.4m×1.4m=1.96m ²
外形寸法	横6m×奥行12m×高さ8m(主要施設高さ)、(煙突9m)
投入口寸法	1.4m×2.1m
電源	3φ200V
電気容量	80kw
燃料	灯油及びびりサイクル廃食油・廃油
燃料消費量	5~40ℓ/h
本体重量	炉本体 約10ton
処理可燃物	木くず・紙くず・繊維くず・廃プラスチック類 等

【法規制値】

ダイオキシン類濃度 (ng-TEQ/Nm ³)	5
ばいじん濃度 (g/Nm ³)	0.5
硫黄酸化物排出量 (Nm ³ /h)	2.5
窒素酸化物濃度 (ppm)	250
塩化水素濃度 (mg/Nm ³)	700



安全にご使用いただくために
ご使用にあたっては取扱説明書をよく
お読みの上、正しくご使用ください。

※ パンフレットに記載した製品の仕様・外観は改良のため予告なく変更する場合があります。

※ 事前の承諾を得ること無しに、その全てまたは一部をいかなる形式、いかなる手段によっても、複製・改変・再配布・再出版・表示・掲示または転送することを禁じます。

第28回 沖縄県産業まつり
県知事最優秀賞受賞
平成20年度 九州発明表彰
発明奨励賞 受賞

TG-195の基礎となった小型焼却炉

CHIRIMESER

チリメーサー-TG-49型

- ※煙を出さない
- ※超低ダイオキシン類
- ※公共機関への届出不要
- ※産廃処理に掛る経費削減



研究開発・設計

株式会社

トマス技術研究所

〒904-2311
沖縄県うるま市勝連南風原5192-42
TEL 098-989-5895 FAX 098-989-5896
Email thomasgkf@yahoo.co.jp
URL <http://thomasgk.com/>

お問合せ

中型焼却設備 TG-195

CHIRIMESER



トマス技術研究所

TG-195は「未来環境の維持」から生まれた焼却炉

第30回沖縄県産業まつり 第9回環境省地球温暖化防止活動
 特許・実用新案の部 技術開発・製品化部門
県知事最優秀賞受賞 環境大臣賞受賞

高性能焼却施設

各種、各箇所のセンサーから送られるデータをコンピュータが判断し燃焼を制御。炉内のごみの燃焼状態をベストに維持することで焼却能力と低公害化を両立させました。

ランニングコスト削減

高性能焼却炉は燃料の燃費が悪い。これは逃れられない事実です。しかしこのTG-195型はサーマルリサイクル(焼却炉から発生する熱の再利用)を応用し廃油・廃食油をリサイクル燃料としています。

高公害ガス除去機能

焼却ガスをバグフィルター(高性能集塵装置)にかけ有害物質(ダイオキシン他)を97.6%~99.7%の範囲で除去。

完全自動運転による人件費削減

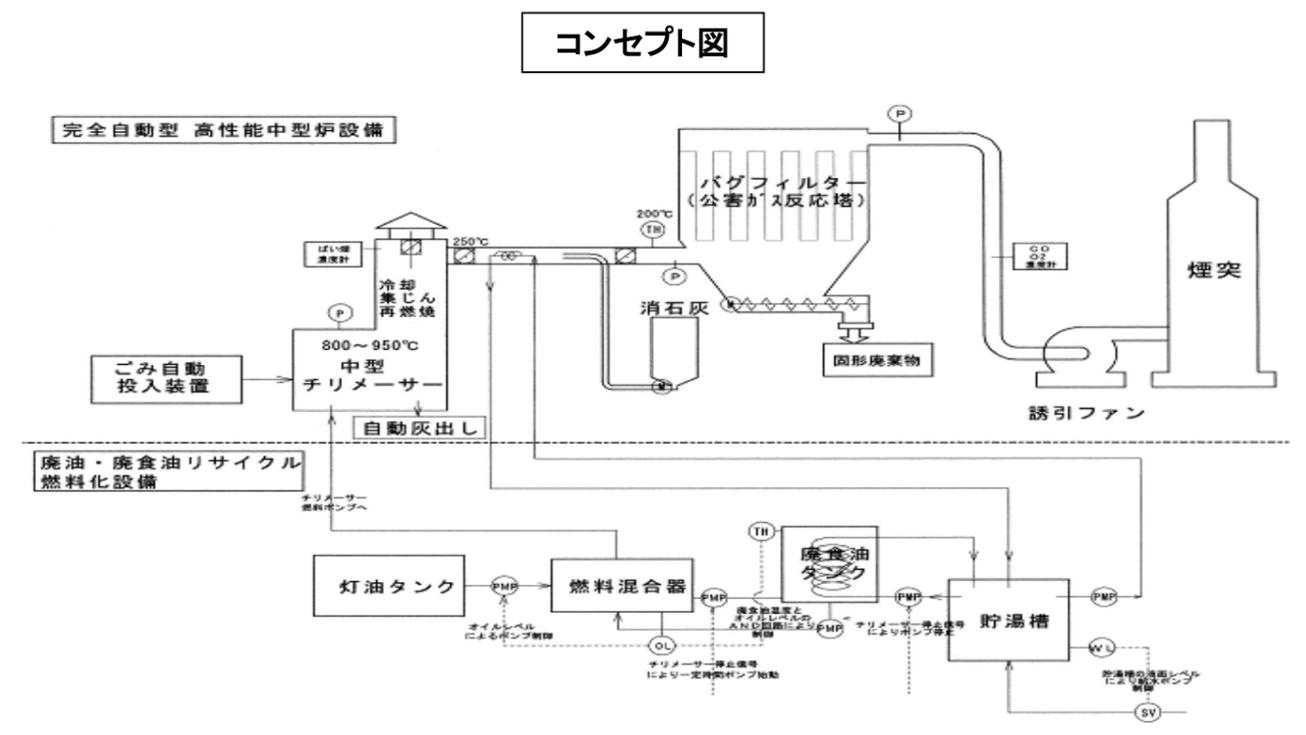
起動スイッチONからシステム全停止まで、完全自運転化。常時焼却炉に付いておく必要はありません。

産廃にかかる経費削減

いままで最終処分の産廃にかかっていた経費が大幅に削減。木材ならば重量比で0.3%。つまり1トン(1000kg)の木材を燃やしても3kgの焼却灰しかできません。しかもビニールは焼却灰が残りません。(一部そうでないものもあります)

ごみの種類を選ばない

多種・多様なごみに対応。木材から生ごみ・廃プラスチックまで。



- ① 焼却炉本体
処理能力・195kg/h
- ② 冷却塔
ここで熱の再利用をします。
- ③ バグフィルター
高性能集塵機
- ④ 煙突

この「TG-195」は中小企業新事業促進法にある異分野連携新事業分野開拓計画(新連携)の支援を受けて完成しました。

